

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://infratest.nt-rt.ru/> || itf@nt-rt.ru

Шаблон для квартования 700x700x350 согласно ГОСТ Р 58401.9-2019



Шаблон предназначен для приготовления лабораторной пробы асфальтобетонной смеси, для это помещают объединенную пробу горячей асфальтобетонной смеси на твердую, чистую, ровную поверхность. Перемешивают пробу асфальтобетонной смеси, перевернув ее не менее четырех раз при помощи лопатки с плоским дном. Формируют фигуру, похожую на конус с усеченной верхней частью, диаметр которого должен превышать высоту от четырех до восьми раз. Делят конус из асфальтобетонной смеси на четыре равные части, поместив на нее шаблон для квартования и вдавливая его до тех пор, пока он не соприкоснется с поверхностью, на которой располагается асфальтобетонная смесь. Отбрасывают две четверти материала, расположенные по диагонали по отношению друг к другу, и аккуратно извлекают шаблон для квартования. Затем последовательно перемешивают и разделяют методом квартования весь оставшийся материал для получения лабораторной или испытываемой пробы требуемого количества. Шаблон стальной для квартования сконструирован в форме креста с взаимно перпендикулярными сторонами равной длины и высоты. Изготовлен из стали толщиной 2,5 мм, порошковая покраска для обеспечения долговечности и антикоррозионной защиты.

Две ручки из прямоугольного профиля 30x30 мм придают конструкции жесткость и удобство в эксплуатации.

В разобранном состоянии шаблон легко хранить и при этом он не занимает много места. При необходимости использования сборка занимает несколько минут.